

PUMER TR50



BOMBA PNEUMÁTICA PARA TRANSFERÊNCIA DE LÍQUIDOS EM TAMBORES

- Bomba de transferência para tambor com acionamento pneumático
- Fluxo contínuo de material bombeado.
- Vias de condução de material bombeado isoladas da haste de acionamento.
- Válvulas de 5 vias e de escape incorporadas em um só conjunto.

Dados técnicos

Relação de compressão: 1:2,5

Conexão de entrada de ar: ¼ NPT

Conexão de saída de material: ¾ GIG

Pressão de trabalho: 3 a 10 kg/cm²

Ar requerido: 141 lt/min @ 6 kg/cm²

Vazão com saída livre de restrições:

- 20 lts/min @ pressão de estrada de 6 kg/cm², líquido com viscosidade de 1mPa.s - 25° C

- 2,5 lts/min @ pressão de estrada de 6 kg/cm², líquido com viscosidade de 7000mPa.s - 25°C

Nível de ruído: 50dB

Diâmetro da bomba de sucção: 52mm

Altura total: 1009mm

Peso: 8,450kg

Gaxetas de teflon

A bomba PUMER TR50 é de acionamento pneumático e projetada de modo que a sua haste não tenha contato com os materiais bombeados na região do retentor que separa a área interna do tambor do meio-ambiente.

Essa característica construtiva elimina vazamentos externos e a formação de cristais na haste (quando do uso com isocianatos pela reação com a umidade do ar).

A bomba de tambor é de dupla ação para garantir o fluxo de material nos dois sentidos de movimento.

Dispõe de um dispositivo que mantém as gaxetas lubrificadas pelo próprio material a ser bombeado mesmo com baixo nível de líquido no tambor.

Equipada com a Válvula Carretel 5VC 80. Com um desenho inovador, essa válvula incorpora todos os elementos pneumáticos em um único conjunto o que simplifica enormemente a montagem e a manutenção dos atuadores com ela equipados.